ALL. 1

TUTA OPERATIVA
GIUBBA





TUTA OPERATIVA
PANTALONE





CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE PRINCIPALI

TUTA OPERATIVA

La giubba della tuta operativa è costituita fondamentalmente da tre parti: davanti, dietro e maniche staccabili. Il davanti, avente forma ergonomica, è dotato di nr. 2 tasche al petto interne chiuse con cerniera a spirale coperta da filetto e una tasca porta radio con soffietto (posizionate come da riproduzione grafica) coperta da aletta chiusa con velcro tale da permettere la fuoriuscita dell'antenna della radio. La giubba è chiusa da una cerniera lampo centrale che chiude anche il colletto (tipo coreana) alto circa cm.8 (interno collo di colore blu scuro). Tutto il fondo è bordato con una fettuccia elasticizzata di colore blu scuro per garantire migliore vestibilità e funzionalità estetica. Le maniche sono di tipo staccabili unite alla giubba tramite lampo a spirale nascosta. Il fondo manica è rifinito con una fettuccia elasticizzata con tiretto gommato in velcro per la regolazione del fondo. Sulle spalle e sulla parte posteriore delle maniche (all'altezza dei gomiti) sono previste nr. 2 toppe di rinforzo di colore blu scuro dello stesso tessuto bordate da coda di topo rifrangente grigio argento (come da riproduzione grafica). Per agevolare l'apertura delle tasche tutte le lampo sono previste di tiretti. Sul corpo e sulle maniche sono cucite per tutto il perimetro doppie bande rifrangenti (posizionate come da riproduzione grafica) elasticizzate grigio argento alte minimo cm. 5 conformi alla normativa UNI EN 17353 classe 2 (visibilità migliorata). Sulla parte posteriore alta è riportata la stampa (resistente alle operazioni di manutenzione) della bandiera Italiana e scritta Associazione Nazionale Carabinieri.

Utilizzo di filo elasticizzato per tutte le parti sottoposte a trazione.

Applicazione velcri sulla giubba di colore rosso parte femmina (come da riproduzione grafica):

- velcro tondo sulla manica destra: diametro mm.90;
- velcro tondo sul petto destro: diametro mm.90 e velcro rettangolare (sotto) mm.120x20 (angoli stondati);
- velcro rettangolare sul petto sinistro: diametro mm.90x60 (angoli stondati);
- velcro per scudetto sulla manica sinistra (misura standard).

PANTALONE OPERATIVO

Il pantalone è costituito da due gambali e cintura in vita. Deve essere confezionato in modo da esaltare l'ergonomicità del capo. Sulla parte alta del davanti sono ricavate due tasche verticali con una leggera inclinazione chiuse con lampo a spirale con garage di colore rosso. All'altezza delle cosce sono applicati due tasconi arrotondati con soffietti laterali per una maggiore capienza, chiusi con lampo a spirale (garage e soffietto di colore rosso). Al fondo i pantaloni sono chiusi da coulisse e ferma coulisse ad elevata tenacità. La cintura, con sei passanti, ha un'altezza di circa cm. 5 ed è chiusa da bottoni a pressione sul davanti ed elastico interno sul retro del pantalone, con patta chiusa da cerniera a spirale. Sul lato destro posteriore è applicata una tasca chiusa da filetto e velcro. Lungo tutto il fianco dei pantaloni e delle bande rifrangenti, colore grigio argento, è applicata una coda di topo colore rosso fluo (come da riproduzione grafica). Le bande rifrangenti, posizionate al fondo gamba lungo il perimetro di ogni gambale (come da riproduzione grafica) devono essere elasticizzate e cucite e avere una altezza minima di cm. 5 conformi alla normativa UNI EN 17353 classe 2 (visibilità migliorata). Tutti i passanti e il bordo della patta devono essere fermati con idonea travettatura. Utilizzo di filo elasticizzato per tutte le parti sottoposte a trazione.

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
TUTA OPERATIVA (GIUBBA E PANTALONE)
UNI EN 17353:2020 (DPI - II CATEGORIA)

Finissaggio	Emorepellente - Conformità alla ISO 166O3 - Resistenza alla penetrazione di sangue e fluidi corporei utilizzando sangue sintetico, Idrorepellente.

Caratteristiche tecniche

Descrizioni	Valori	Norma
Composizione	92% Poliammide 8% Elastan	Reg.UE 1007/2011
Peso Finito	200 +/-10% Gr/Mq.	UNI EN 12127
Armatura	Tela rip-stop	UNI 8099

Caratteristiche meccaniche

Resistenza alla trazione	Ordito ≥ N 450 / Trama ≥ N 900	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza all'abrasione	≥ 45.000 cicli a 9KPa (abradente: lana)	UNI EN ISO 12947-1
Resistenza evaporativa - (Skin Model)	≤ 5 m2/Pa/W	UNI EN ISO 11092

Stabilità dimensionale

Variazione dimensionale al lavaggio (40°) Ordito/Trama	Max +/- 3.0% (5 cicli) 4N asciugatura in piano	UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330

Solidità del colore

Solidità alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	Indice ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-B02 (A1)
Solidità del colore allo sfregamento	Secco	Grado ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X12
	Umido	Grado ≥ 4/5	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale	Indice di degradazione ≥ 4/5; Indice di scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105 C06 (A1S)
Solidità del colore al sudore	acido	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 E04
	alcalino	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	
Solidità del colore alla stiratura (110°)	asciutta	Degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X11
	umida	Degradazione ≥ 4/5	

Materiale Retroriflettente

Certificazione lavaggio 40º	50 cicli (4N asciugatura in piano)	
Costruzione	Microsfere	
Coefficiente aerico R°	≥ 550 candele/lux/Mq (a nuovo)	
Angolo di ingresso	5° dopo i trattamenti previsti dalla normativa	
Angolo di osservazione	12' dopo i trattamenti previsti dalla normativa	
Supporto	Poliestere/Cotone elasticizzato	

COMPLETO IMPERMEABILE
GIACCONE





COMPLETO IMPERMEABILE
SOVRAPANTALONE CON BRETELLE





CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE PRINCIPALI

GIACCONE IMPERMEABILE

Il giaccone deve essere realizzato in tessuto impermeabile e traspirante e garantire il raccordo con il giubbetto interno (softshell). E' dotato di un collo alto cm.10 circa (interno collo colore bleu scuro) con chiusura sul davanti tramite cerniera lampo divisibile spalmata a spirale con doppio cursore. La parte posteriore deve essere più lunga di circa cm.10 rispetto alla parte anteriore. E' dotato di un cappuccio impermeabile, foderato, staccabile, con cerniera inserita nella parte posteriore del collo con parabocca chiuso da velcro; il cappuccio è regolabile con coulisse, ferma coulisse e chiusura sul davanti con bottoni a pressione. La parte interna del giaccone deve essere foderata con tessuto a rete o altro tessuto idoneo. E' prevista l'applicazione di una coda di topo rifrangente colore grigio argento lungo la circonferenza del bordo collo, lungo lo spallone davanti, sul carrè dietro, sul cappuccio e sul bordo dell'aletta delle tasche (come da riproduzione grafica). Sul davanti sono applicate nella parte inferiore, tra le due bande rifrangenti, due tasche interne chiuse da cerniera a spirale coperta da alette. La cerniera centrale è coperta da un sormonto chiuso con nr. 5 bottoni a pressione. Le maniche lunghe sono a giro con tagli verticali sia davanti che dietro, nella parte centrale dietro in corrispondenza del gomito, sono presenti tre pinces con impuntura per dare ergonomia; al fondo sono regolabili mediante alamari gommati con velcro per permettere la massima aderenza al polso. Nella parte posteriore delle maniche, all'altezza dei gomiti, sono previste nr. 2 toppe di rinforzo di colore blu scuro dello stesso tessuto, bordate da code di topo rifrangenti colore argento (come da riproduzione grafica). Il fondo del capo presenta un orlo di cm. 3 circa e al suo interno, è inserita una coulisse elastica regolabile tramite due ferma corda e due tira corda ancorate all'orlo. All'interno della giacca devono essere presenti dei sistemi di aggancio funzionali per permettere la raccordabilità con il giubbetto interno (softshell). Su tutto il perimetro del corpo e sulle maniche dovranno essere applicate, mediante cucitura, nr. 2 bande rifrangenti grigio argento elasticizzate alte minimo cm. 5 circa (come da riproduzione grafica) conformi alla normativa UNI EN 17353 classe 2 (visibilità migliorata). Tutte le cuciture devono essere termonastrate e le cerniere lampo termosaldate al fine di assicurare la completa impemeabilità del capo. Sulla parte posteriore è riportata la stampa (resistente alle operazioni di manutenzione) della bandiera Italiana e scritta Associazione Nazionale Carabinieri.

Applicazione velcri di colore rosso parte femmina (come da riproduzione grafica):

- velcro tondo sulla manica destra: diametro mm. 90;
- velcro tondo sul petto destro: diametro mm.90 e velcro rettangolare (sotto) mm.120x20 (angoli stondati);
- velcro rettangolare sul petto sinistro: diametro mm.90x60 (angoli stondati);
- velcro per scudetto sulla manica sinistra (misura standard).

COPRIPANTALONE IMPERMEABILE

Il copripantalone impermeabile, completo di bretelle, è realizzato con lo stesso tessuto del giaccone, è composto da quattro pezzi: due anteriori e due posteriori. In tutta la circonferenza della vita alta cm. 5 circa è inserita un fettuccia elastica e un cordino stringi vita di regolazione. Lungo tutti i fianchi del pantalone (escluso la cintura) e sulle bande rifrangenti, è applicata una coda di topo di colore rosso fluo (come da riproduzione grafica). Le doppie bande rifrangenti grigio argento elasticizzate alte minimo cm. 5 circa, sono posizionate nella parte inferiore dei gambali lungo tutto il perimetro (come da riproduzione grafica) secondo la normativa UNI EN 17353 classe 2 (visibilità migliorata). Tutte le cuciture devono essere necessariamente termosaldate per assicurare la completa impermeabilità del capo.

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
COMPLETO IMPERMEABILE - (GIACCONE E COPRIPANTALONE)
UNI EN 17353:2020 (DPI - II CATEGORIA)

Finissaggio	Trattamento WR

Caratteristiche tecniche

Descrizioni	**Valori**		**Norme**
Composizione	100% Poliestere (PL)		REG. UE 1007/2011
Strato funzionale	membrana di Poliuretano		
Peso Finito	210 +/- 10% Gr/Mq.		UNI EN 12127
Riduzioni	Ordito	20 fili al cm. +/-2	UNI EN 1049-2
	Trama	20 battute al cm.+/-2	
Armatura	Tela		UNI EN 8099
Resistenza alla bagnatura - (Spray test)	non inferiore a ISO 4 = 90		UNI EN ISO 4920
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 11 m2 Pa/W		UNI EN ISO 11092

Caratteristiche meccaniche

Resistenza alla trazione	Ordito / Trama ≥ 90 Kg		UNI EN ISO 13934-1

Stabilità dimensionale

Variazione dimensionale al lavaggio (40°) Ordito/Trama	Max +/- 3.0% (5 cicli 4N asciugatura in piano)		UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330

Solidità del colore

Solidità alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	Indice ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-B02 (A1)
Solidità del colore allo sfregamento	Secco	Grado ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X12
	Umido	Grado ≥ 4/5	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale	Indice di degradazione ≥ 4/5; Indice di scarico ≥ 4/5;		UNI EN ISO 105 C06 (A1S)
Solidità del colore al sudore	acido	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 E04
	alcalino	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	
Solidità del colore alla stiratura (110°)	asciutta	Degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X11
	umida	Degradazione ≥ 4/5	

Materiale retroriflettente

Certificazione lavaggio 40º	50 cicli (4N asciugatura in piano)	
Costruzione	Microsfere	
Coefficìente aerico R°	≥ 550 candele/lux/Mq (a nuovo)	
Angolo di ingresso	5° dopo i trattamenti previsti dalla normativa	
Angolo di osservazione	12' dopo i trattamenti previsti dalla normativa	
Supporto	Poliestere/Cotone elasticizzato	

SOFTSHELL





CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE PRINCIPALI

SOFTSHELL

Il giubbino termico, realizzato con collo alto alla coreana, dovrà essere dotato di sistemi di aggancio comodi e funzionali all'interno del giaccone impermeabile. E' dotato di una chiusura lampo centrale, spalmata, doppio cursore, e di due tasche verticali nella parte inferiore anteriore, chiuse con chiusure lampo spalmate e sacco tasca interno (come da riproduzione grafica). Il collo è diritto alto cm. 7 circa e chiuso dalla cerniera lampo del davanti che arriva fino alla punta. Sia nella parte anteriore che nella parte posteriore sono presenti due carrè di colore rosso (come da riproduzione grafica). Le chiusure lampo delle tasche devono essere dotate di garage di colore rosso. Lungo tutta la cerniera centrale è applicata una coda di topo rifrangente di colore argento sia a destra che a sinistra. Il fondo maniche e il fondo giacca sono chiusi da una guaina elastica resistente di mm.15 circa.

Sulla parte posteriore è riportata la stampa (resistente alle operazioni di manutenzione) della bandiera Italiana e scritta Associazione Nazionale Carabinieri.

Applicazione velcri di colore rosso parte femmina (come da riproduzione grafica):

- velcro tondo sulla manica destra: diametro mm.90;
- velcro tondo sul petto destro: diametro mm.90 e velcro rettangolare (sotto) mm.120x20 (angoli stondati);
- velcro rettangolare sul petto sinistro: diametro mm.90x60 (angoli stondati);
- velcro per scudetto sulla manica sinistra (misura standard).

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
SOFTSHELL

Finissaggio	Trattamento WR

Caratteristiche tecniche

Descrizioni	Valori	Norme
Composizione	100% Poliestere (PL)	REG.UE 1007/2011
	accoppiatura a tek	
Materiale di supporto	micropile 100% Poliestere (PL)	
Peso Finito	300 +/- 10% Gr/Mq.	UNI EN 12127
Armatura	Saia	UNI 8099
Resistenza alla bagnatura - (Spray test)	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 11 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092

Caratteristiche meccaniche

Resistenza alla trazione	Ordito / Trama ≥ 90 Kg	UNI EN ISO 13934-1

Stabilità dimensionale

Variazione dimensionale al lavaggio (40°) Ordito/Trama	Max +/- 3.0% (4N asciugatura in piano)	UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330

Solidità del colore

Solidità del colore alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	Indice ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-B02 (A1)
Solidità del colore allo sfregamento	Secco	Grado ≥ 4	UNI EN ISO 105 X12
	Umido	Grado ≥ 4	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (utilizzo testimone monofibra)	Indice di degradazione ≥ 4/5 Indice di scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105 C06 (A1S)
Solidità del colore al sudore (utilizzo testimone monofibra)	acido	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 E04
	alcalino	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	
Solidità del colore alla stiratura (110°)	asciutta	Degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X11
	umida	Degradazione ≥ 4/5	

GILET ALTA VISIBILITA'
COLORE ROSSO FLUO
DPI II CATEGORIA





CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE PRINCIPALI

GILET ALTA VISIBILITA'

Il gilet alta visibilità è costituito dal davanti e da un dietro, senza maniche, con collo alla coreana avente altezza cm. 3,5 circa e scollatura a V sul davanti come da riproduzione grafica. A fianco della cerniera centrale divisibile a spirale di colore blu, sul petto sono posizionate due tasche interne verticali chiuse con cerniera lampo a spirale colore blu, coperte da filetto. Altra tasca interna, chiusa con cerniera lampo a spirale, è posizionata sul davanti tra le due bande orizzontali. Il giromanica, lo scollo a V, la cerniera centrale e il fondo del gilet sono bordati con tessuto in tinta. Sul davanti e sul dietro sono applicate mediante cucitura n. 2 bande rifrangenti elasticizzate orizzontali, aventi altezza minima mm. 60, che percorrono tutto il perimetro del manufatto (la prima applicata con partenza a cm. 6 circa dall'ascella). Altre due bande rifrangenti verticali aventi altezza minima mm. 60 sono applicate a partire dalla prima banda orizzontale sul davanti e terminano sempre sulla prima banda nella parte posteriore. (come da riproduzione grafica). Sulla parte posteriore è riportata, come da riproduzione grafica, la stampa (resistente alle operazioni di manutenzione) della bandiera Italiana e scritta Associazione Nazionale Carabinieri. Il gilet alta visibilità deve essere certificato ai sensi della normativa UNI EN ISO 20471:2017 (DPI-2)

Applicazione velcri in tinta parte femmina (come da riproduzione grafica):

- velcro tondo sul petto destro: diametro mm.90 e velcro rettangolare (sotto) mm.120x20 (angoli stondati);
- velcro rettangolare sul petto sinistro: diametro mm.90x60 (angoli stondati);

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
GILET ALTA VISIBILITA' ROSSO FLUO
UNI EN ISO 20471:2017 (DPI - II CATEGORIA – CLASSE 2)

Finissaggio	Emorepellente - Conformità alla ISO 16603 - Resistenza alla penetrazione di sangue e fluidi corporei utilizzando sangue sintetico.

Caratteristiche tecniche

Descrizioni	Valori	Norme
Composizione	100% Poliestere (PL)	REG.UE 1007/2001
Peso Finito	140 +/- 10% Gr/Mq	UNI EN 12127
Armatura	Indemagliabile	UNI EN ISO 4921
Caratteristiche meccaniche		
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ N 450 / Trama ≥ N 900	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alI'abrasione	≥ 45.000 cicli a 9KPa (abradente: lana)	UNI EN ISO 12947-1
Resistenza evaporativa (Skin Model)	≤ 5 m2/Pa/W	UNI EN ISO 11092

Stabilità dimensionale

Variazione dimensionale al lavaggio (40°) Ordito/Trama	Max +/- 3.0% (5 cicli – 4N asciugatura in piano)		UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330

Solidità del colore

Solidità alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	Indice ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-B02 (A1)
Solidità del colore allo sfregamento	Secco	Grado ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X12
	Umido	Grado ≥ 4/5	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale	Indice di degradazione ≥ 4/5; Indice di scarico ≥ 4/5:		UNI EN ISO 105 C06 (A1S)
Solidità del colore al sudore	acido	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 E04
	alcalino	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	
Solidità del colore alla stiratura (110°)	asciutta	Degradazione ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 X11
	umida	Degradazione ≥ 4/5	

Materiale Retroriflettente

Certificazione lavaggio 40°	50 cicli (4N asciugatura in piano)	
Costruzione	Microsfere	
Coefficiente aerico R°	≥ 550 candele/lux/Mq (a nuovo)	
Angolo di ingresso	5° dopo i trattamenti previsti dalla normativa	
Angolo di osservazione	12' dopo i trattamenti previsti dalla normativa	
Supporto	Poliestere/Cotone elasticizzato	

ALL. 5

MAGLIETTA POLO
MANICHE CORTE



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE PRINCIPALI

MAGLIETTA POLO

La maglietta polo (da realizzare in due versioni: tessuto di cotone e in tessuto poliestere) è composta da un davanti, un dietro, maniche e colletto. Le maniche sono del tipo "a giro" con costina al fondo di colore rosso. Il colletto è del tipo "a camicia" in costina blu, l'apertura del colletto avviene mediante tre bottoni di chiusura in tinta. La parte del carrè, sia sul davanti che sul dietro, è di colore rosso. Nella parte inferiore del carrè (sia sul davanti che sul dietro) è inserita una coda di topo rinfrangente colore grigio argento (come da riproduzione grafica). I fianchetti sono sagomati di colore rosso.

La maglietta deve essere personalizzata mediante stampa (resistente alle operazioni di manutenzione) dei loghi e scudetti (files forniti dalla Presidenza ANC), bandiera italiana e scritta Associazione Nazionale Carabinieri sulla parte posteriore, come da riproduzione grafica.

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
MAGLIETTA POLO (TESSUTO COTONE)

Finissaggio	Irrestringibile

Caratteristiche tecniche

Deacrizioni	Valori	**Norme**
Composizione	100% Cotone (CO)	REG.UE 1007/2011
Peso finito	180 +/- 10% Gr/Mq.	UNI EN 12127
Armatura	Piquet	UNI EN ISO 4921

Stabilità dimensionale

Variazione dimensionale al lavaggio (40°) Ordito/Trama	Max +/- 5.0% (4N asciugatura in piano)	UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330

Solidità del colore

Solidità alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno	Indice ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-B02 (A1)
Solidità del colore allo sfregamento	Secco	Grado ≥ 4	UNI EN ISO 105 X12
	Umldo	Grado ≥ 4	
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (testimone monofibra)	Indice di degradazione ≥ 4; Indice di scarico ≥ 4;		UNI EN ISO 105 C06 (A1S)
Solidità del colore al sudore (testimone monofibra)	acido	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	UNI EN ISO 105 E04
	alcalino	Degradazione ≥ 4/5 - Scarico ≥ 4/5	
Solidità del colore alla stiratura (110°)	asciutta	Degradazione ≥ 4	UNI EN ISO 105 X11
	umida	Degradazione ≥ 4	

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
MAGLIETTA POLO (TESSUTO POLIESTERE)

Finissaggio	Irrestringibile

Caratteristiche tecnIche

Descrizioni	**Valori**	**Norme**
Composizione	100% Poliestere (PL)	REG. UE 1007/2001
Peso finito	170 +/- 5% Gr/Mq.	UNI EN 12127
Armatura	Piquet	UNI EN ISO 4921
Tintura	Coloranti basici per alta solidità	

NOTA: LA DITTA SELEZIONATA DOVRA' FORNIRE, PREVIA SPECIFICA RICHIESTA DEGLI ORGANISMI ORDINANTI, MAGLIETTE POLO IN TESSUTO DI PURO COTONE O IN TESSUTO POLIESTERE

ALL. 6

BERRETTO BASEBALL ESTIVO
SIA IN COLORE ROSSO CHE IN COLORE BLEU



ZUCCOTTO
IN PILE E IN LANA



SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
BERRETTO BASEBALL ESTIVO

Finissaggio	Trattamento WR

Caratteristiche tecniche

Descrizioni	**Valori**	**Norme**
Composizione	100% Poliestere (PL)	REG. UE 1007/2011
Peso Finito	170 +/- 10% Gr/Mq.	UNI EN 12127
Armatura	Saia o Tela	UNI 8099
Colore	Blu o Rosso completo di personalizzazione	
Confezione	La confezione del berretto deve essere effettuata in maniera tale da garantire una adeguata sostenutezza della cupola.	

NOTA: LA DITTA SELEZIONATA DOVRA' FORNIRE IL BERRETTO TIPO BASEBALL COMPLETO DI PERSONALIZZAZIONE SULLA PARTE ANTERIORE NELLA VERSIONE DI COLORE BLEU E ROSSO

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
ZUCCOTTO IN PILE

Caratteristiche tecniche

Descrizioni	**Valori**	**Norme**
Composizione	100% Poliestere (PL)	REG. UE 1007/2011
Peso Finito	280 +/- 10% Gr/Mq.	UNI EN 12127
Armatura	Pile	UNI EN ISO 4921

SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
ZUCCOTTO IN LANA

Colore	blu

Caratteristiche tecniche

Composizione: 100% lana
lavorazione : a maglia
taglia : unica
realizzazione : con lana di prima qualità il tessuto dovrà essere morbido al tatto
dovrà assicurare idonea traspirazione del sudore e non produrre sensazioni dì fastidio (prurito) al fine di garantire il massimo confort e coibenza termica

NOTA : LA DITTA SELEZIONATA DOVRA' FORNIRE, PREVIA SPECIFICA RICHIESTA DECLI ORGANISMI ORDINANTI, LO ZUCCOTTO DI COLORE BLEU NELLA VERSIONE IN PILE O IN PURA LANA

ALL. 7

SCARPONI



SCHEDA TECNICA DI MASSIMA
SCARPONCINI ANTINFORTUNISTICA
UNI EN ISO 20345:2012 S3 SRC (DPI - II CATEGORIA)

Fodera interna in tessuto l00% antibatterica;
Linguetta a soffietto per la protezione del piede dalla polvere;
Collarino imbottito per ridurre la pressione sulla zona superiore del tallone e migliorare il comfort;
Suola monodensità defaticante flessibile, leggera, antiscivolo e antiperforazione;
Soletta antibatterica che protegge dai rischi di perforazione;
Puntale in acciaio dotato di fascetta protettiva per le dita dei piedi.

ALL. 7 BIS

LOGHI DA UTILIZZARE REGISTRATI





